

ACCESORIOS Y COMPLEMENTOS

ACCESSORIES AND COMPLEMENTS

ÍNDICE

INDEX

It5		BRIDAS DE AMARRE RÁPIDO BAR COMBINED SLIDING CLAMP BAR
It6		BRIDAS DE AMARRE RÁPIDO CON TORNILLO Y TUERCA BAR + BAR-S + BAR-T CLAMP WITH SCREW AND NUT BAR + BAR-S + BAR-TD
It6		BRIDAS DE AMARRE RÁPIDO CON TORNILLO, TUERCA Y PATÍN ELEVADOR BAR + BAR-S + BAR-T + BAR-P CLAMP WITH SCREW, NUT AND BOTTOM SUPPORT BAR + BAR-S + BAR-T + BAR-P
It7		BRIDAS CON TORNILLO FIJACIÓN BAR + BAR-S CLAMP WITH FIXING SCREW BAR + BAR-S
It7		PATÍN ELEVADOR BAR-P BOTTOM SUPPORT BAR-P
It8		TORNILLO FIJACIÓN BAR-S FIXING SCREW BAR-S
It8		TUERCA BAR-T NUT BAR-T
It9		BRIDAS DE AMARRE RÁPIDO COMBINED SLIDING CLAMP
It10		ARANDELA ARZ WASHER ARZ Standard: DIN 125
It11		ARANDELA ARN WASHER ARN
It12		TUERCA TRZ NUT TRZ Standard: DIN 934
It13		TORNILLO TCO SCREW TCO Standard: DIN 7991

ÍNDICE
INDEX

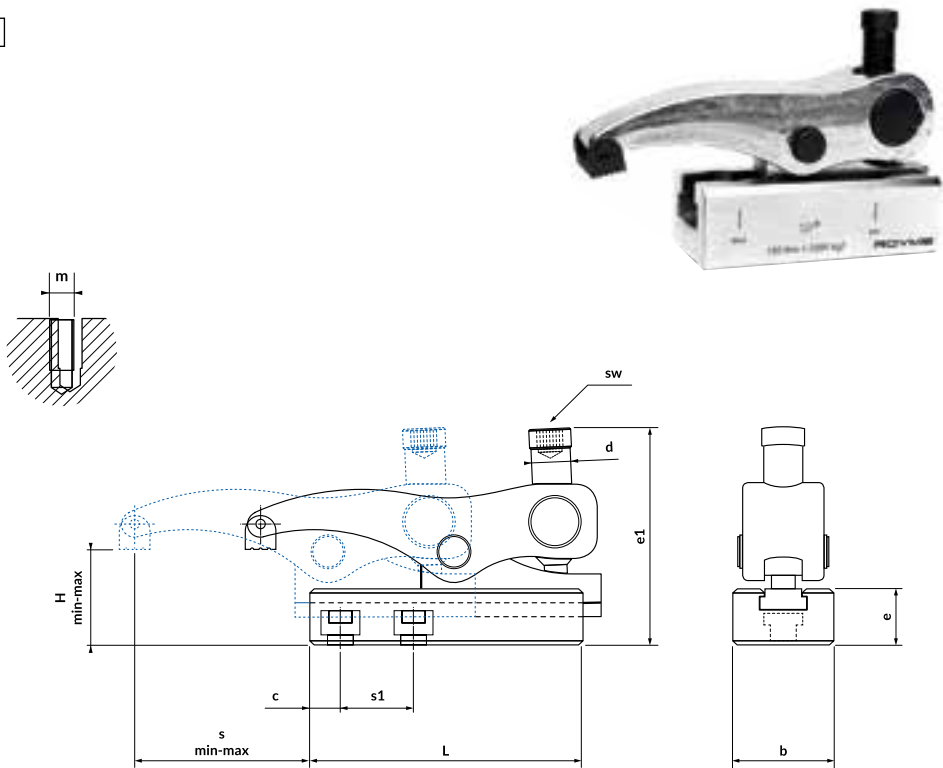
It14		TORNILLO TCC SCREW TCC Standard: DIN 912
It15		TORNILLO TOPE GUÍA TT SHOULDER SCREW TT Standard: ISO 7379
It16		TORNILLO TOPE GUÍA TL SHOULDER SCREW TL
It17		TORNILLO LIMITADOR SVC LIMITING SCREW SVC
It18		PASADOR CILÍNDRICO PC CYLINDRICAL DOWEL PIN PC Standard: DIN 6325
It19		PASADOR CILÍNDRICO ROSCADO PRN CYLINDRICAL DOWEL PIN WITH THREAD PRN Standard: DIN 7979
It20		PASADOR ANTIGRIPANTE PRS ANTI-SEIZE DOWEL PIN PRS
It21		CASQUILLO DE RETENCIÓN PARA PASADOR CRP DOWEL PIN RETAINING SLEEVE CRP
It22		HERRAMIENTA PARA EXTRACCIÓN DE PASADORES HECM DOWEL PIN EXTRACTOR HECM
It23		BASE MAGNÉTICA ALTA BM1AL BASE MANÉTIQUE HAUTE BM1AL
It23		BASE MAGNÉTICA BAJA BM2AL BASE MANÉTIQUE BASSE BM2AL
It24		IMÁN REDONDO IM1AL ROUND MAGNET IM1AL
It24		IMÁN RECTANGULAR IM2AL RECTANGULAIR MAGNET IM2AL

ÍNDICE
INDEX

It25		IMÁN BOTÓN IM3AL BUTTON MAGNET IM3AL
It25		IMÁN DISCO NEODIMIO IM4ND NEODYMIUM DISC MAGNET IM4ND
It26		BASE ALTA SANDWICH LISA BM3_ HIGH PLAIN SANDWICH BASE BM3_
It27		BASE ALTA SANDWICH CON AGUJERO DE ROSCADO BM3NDH HIGH SANDWICH BASE WITH THREAD BM3NDH
It28		BASE ALTA LISA BM4_ - BM5_ HIGH PLAIN BASE BM4_ - BM5_
It29		BASE ALTA CON AGUJERO DE ROSCADO BM5_H HIGH PLAIN WITH THREAD BM5H_
It30		BASE BAJA LISA BM6_ LOW PLAIN BASE BM6_
It31		BASE BAJA CON AGUJERO PASANTE BM6_T LOW PLAIN BASE WITH THRU HOLE BM6_T
It32		BASE BAJA CON AGUJERO PASANTE ROSCADO BM6_R LOW PLAIN BASE WITH THREAD BM6_R
It33		BASE BAJA TETÓN ROSCA HEMBRA BM7_ LOW BASE ROUND (GRIP) WITH THREAD BM7_
It34		BASE BAJA TETÓN ROSCA MACHO BM7_M LOW BASE ROUND (GRIP) WITH SCREW BM7_M
It35		PINZAS MAGNÉTICAS PZM MAGNETIC CLIPS PZM

BRIDAS DE AMARRE RÁPIDO BAR
COMBINED SLIDING CLAMP BAR

STOCK



- ADVANTAGES:
- 1600 kgf - 5500 kgf Clamping Force.
 - Can be used in hole and "T" channel.
 - It can be fixed in various positions by sliding on the slide.
 - It clamps high and low distances without support with the imbus bolt.
 - It provides rapid and easy connection due to it's practical structure.

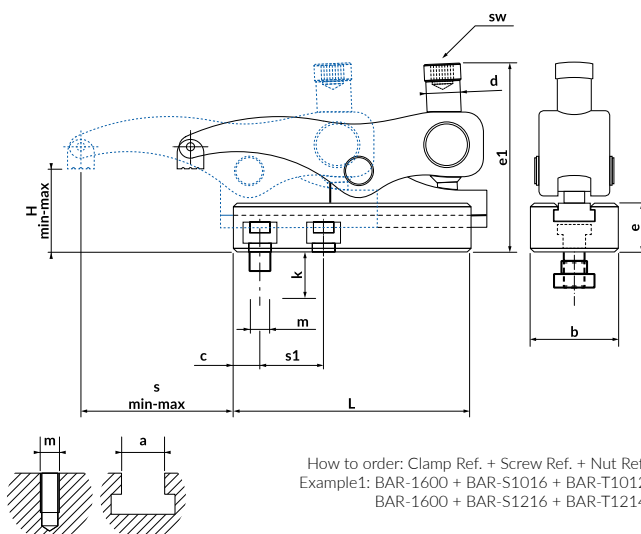
Clamping Force Kg _f	m	H min.	H máx.	s	s1	e1	d	sw	L	e	b	c	k	Dimensions for assembly with nut & bottom support				
														J1	J2	J3	hp min	hp min
1600	Please consult BAR-S screw options	0	50	12-66	25	100	M14	8	104	35,5	38	13	20	136	71,5	38	36	86
2000		0	60	15-83	30	113	M18	10	130	39	48	17,5	22	158	83	45	45	105
2500		0	65	18-96	35	125	M20	12	140	43	55	19,5	26	173	90	48	48	113
5500		20	80	17-92	41,5	175	M24	12	24	178	55	74	24	235	114	59	79	139

How to order: BAR + Clamping force

EJEMPLO DE MONTAJE CON ACCESORIOS EXAMPLE OF ASSEMBLY WITH ACCESSORIES

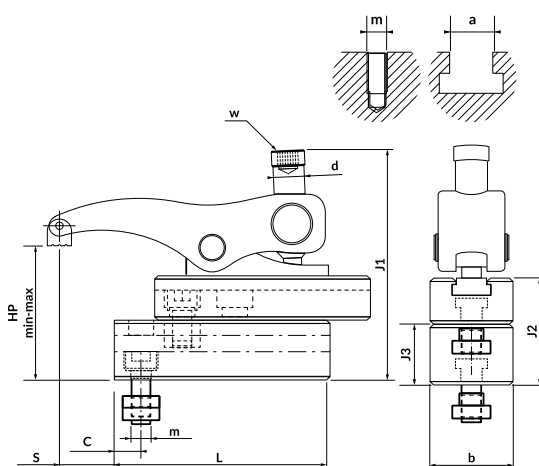
BRIDAS DE AMARRE RÁPIDO CON TORNILLO Y TUERCA **BAR + BAR-S + BAR-T** CLAMP WITH SCREW AND NUT **BAR + BAR-S + BAR-TD**

STOCK



BRIDA CON TORNILLO, TUERCA Y PATÍN ELEVADOR CLAMP WITH SCREW, NUT AND BOTTOM SUPPORT

STOCK

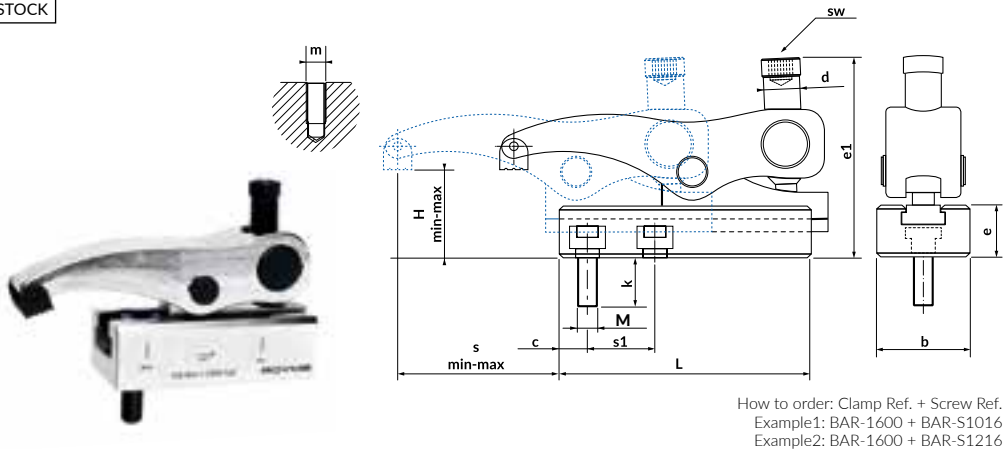


i The sliding clamp requires screw and nut to fasten to clamp.
Please consult how to order BAR-P.

EJEMPLO DE MONTAJE CON ACCESORIOS
EXAMPLE OF ASSEMBLY WITH ACCESSORIES

BRIDAS CON TORNILLO FIJACIÓN BAR + BAR-S
CLAMP WITH FIXING SCREW BAR + BAR-S

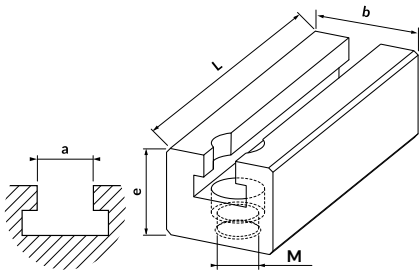
STOCK



How to order: Clamp Ref. + Screw Ref.
Example1: BAR-1600 + BAR-S1016
Example2: BAR-1600 + BAR-S1216

PATÍN ELEVADOR BAR-P
BOTTOM SUPPORT BAR-P

STOCK



Reference nº	 M	Bottom support			
		a	L	b	e
BAR-P1600	M10	14	104	38	38
	M12				
BAR-P2000	M12	14	130	48	45
	M16				
BAR-P2500	M16	18	140	55	48
	M20				
BAR-P5500	M20	28	178	74	59
	M22				
	M24				

 This article requires screw and nut to fasten to clamp.
The three articles need to be ordered separately.

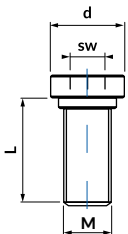
Screw Reference nº	Nut Reference nº
BAR-S1216	BAR-T1214
BAR-S1220	BAR-T1214
BAR-S1624	BAR-T1618
BAR-S2434	BAR-T2428

How to order: Bottom Ref. + Screw Ref. + Nut Ref.
Example1: BAR-P1600 + BAR-S1216 + BAR-T1214
Example2: BAR-P2000 + BAR-S1220 + BAR-T1214

ACCESORIOS PARA BRIDAS DE AMARRE RÁPIDO
ACCESSORIES FOR COMBINED SLIDING CLAMP

TORNILLO FIJACIÓN BAR-S
FIXING SCREW BAR-S

STOCK



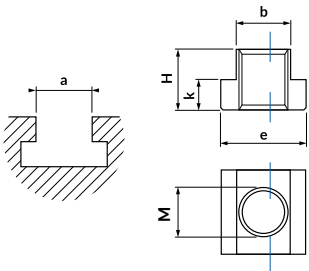
Reference nº	Assemble with	M	L	d	sw
BAR-S1016	BAR1600	M10	29	16,5	8
BAR-S1216		M12	29	16,5	8
BAR-S1220	BAR2000	M12	30	20,5	10
BAR-S1620		M16	34	20,5	10
BAR-S1624	BAR2500	M16	34	24,5	12
BAR-S1824		M18	38	24,5	12
BAR-S2024		M20	38	24,5	12
BAR-S2034	BAR5500*	M20	45	34	12
BAR-S2234		M22	49	34	12
BAR-S2434		M24	55	34	12

*Please consult with our technical department for assembly with M30

How to order: BAR-S + M * a

TUERCA BAR-T
NUT BAR-T

STOCK



M	a	b	e	H	k
M10	12	11,7	18	14	7
M12	14	13,7	22	16	8
M12	16	15,7	25	18	9
M12	18	17,7	28	20	10
M16	18	17,7	28	20	10
M16	20	19,7	32	24	12
M16	22	21,7	35	28	14
M16	24	23,7	40	32	16
M16	28	27,7	44	36	18
M20	22	21,7	35	28	14
M20	24	23,7	40	32	16
M24	28	27,7	44	36	18
M24	36	35,6	54	44	22

How to order: BAR-T + M * a

CÁLCULO DE APLICACIÓN CALCULATION FOR APPLICATION

BRIDAS DE AMARRE RÁPIDO COMBINED SLIDING CLAMP

Brida de amarre para moldes de inyección / Power Clamp For Injection Moulding

Fórmula de cálculo / Formula calculator

$$\frac{M \times FG}{1000} = kN$$

$$\frac{kN}{\mu} = \text{Resultado} / \text{Result}$$

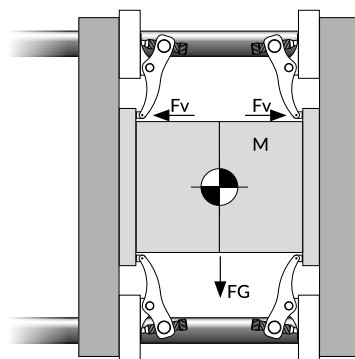
$$\frac{\text{Resultado}}{F_v} = \text{N}^\circ \text{ de bridas} / \text{Number of clamps}$$

$$\frac{2500 \text{ kg} \times 9,81}{1000} = 24,52 \text{ kN}$$

$$\frac{24,52}{0,14} = 175,14 \text{ kN}$$

$$\frac{175,14 \text{ kN}}{25 \text{ kN}} = 7 \text{ Bridas} / \text{Clamps}$$

Usar 8 bridas / Use 8 clamps



Brida de amarre para troquel de estampación / Power Clamp For Press Moulding

Fórmula de cálculo / Formula calculator:

$$\frac{M \times FG}{1000} = kN$$

$$\frac{kN}{\mu} = \text{Resultado} / \text{Result}$$

(60% molde superior, 40% inferior)
(60% for superior mold, 40% for inferior)

$$\frac{\text{Resultado Sup.}}{F_v} = \text{N}^\circ \text{ de bridas} / \text{Number of clamps}$$

$$\frac{\text{Resultado Inf.}}{F_v} = \text{N}^\circ \text{ de bridas} / \text{Number of clamps}$$

$$\frac{5000 \text{ kg} \times 9,81}{1000} = 49,050 \text{ kN}$$

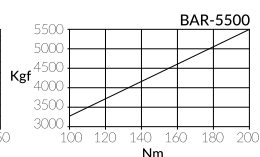
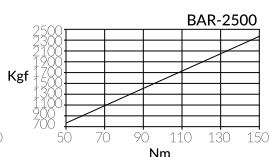
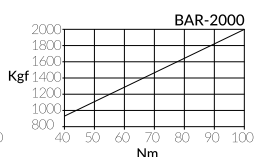
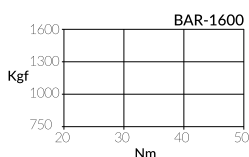
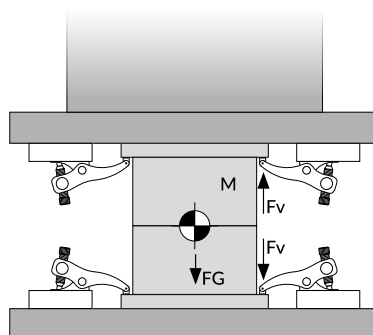
$$\frac{49,050}{0,14} = 350,35 \text{ kN}$$

(210,21 sup., 140,14 inf.)

$$\frac{210,21 \text{ kN}}{25 \text{ kN}} = 8 \text{ Bridas} / \text{Clamps}$$

$$\frac{140,14 \text{ kN}}{25 \text{ kN}} = 5,6 \text{ Bridas} / \text{Clamps}$$

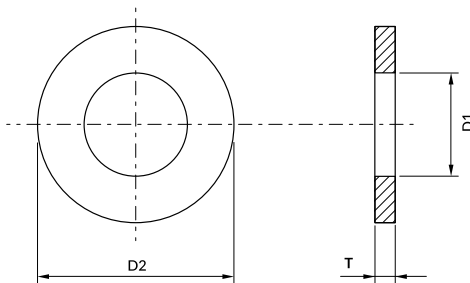
Usar 5 bridas / Use 5 clamps



ARANDELA ARZ
WASHER ARZ

Material: Acero zincado / Zinc plated steel
Dureza / Hardness: 100HV

STOCK



Standard: DIN 125

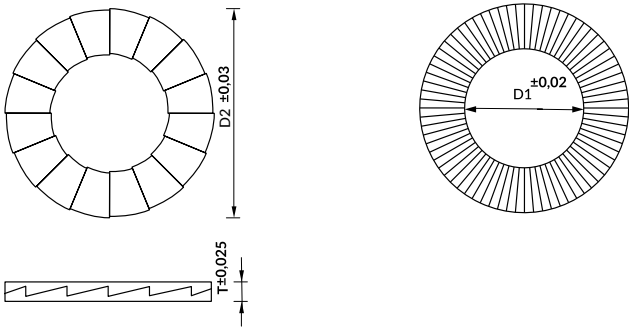
M	D1 min.	D2 max.	T
M3	3,2	7	0,5 (±0,05)
M4	4,3	9	0,8 (±0,1)
M5	5,3	10	1,0 (±0,1)
M6	6,4	12	1,6 (±0,2)
M8	8,4	16	1,6 (±0,2)
M10	10,5	20	2,0 (±0,2)
M12	13,0	24	2,5 (±0,2)
M14	15,0	28	2,5 (±0,3)
M16	17,0	30	3 (±0,3)
M18	19,0	34	3 (±0,3)
M20	21,0	37	3 (±0,3)
M22	23,0	39	3 (±0,3)
M24	25,0	44	4 (±0,3)
M27	28,0	50	4 (±0,3)
M30	31,0	56	4 (±0,3)
M33	34,0	60	5 (±0,6)
M36	37,0	66	5 (±0,6)
M39	40,0	72	6 (±1)
M42	43,0	78	7 (±1)
M45	46,0	85	7 (±1)
M48	50,0	92	8 (±1)

How to order: ARZ + M

ARANDELA ARN
WASHER ARN

Material: 1.7182 o equivalente zincado (Delta Protect) / Zinc plated 1.7182 or equivalent (Delta Protect)

STOCK



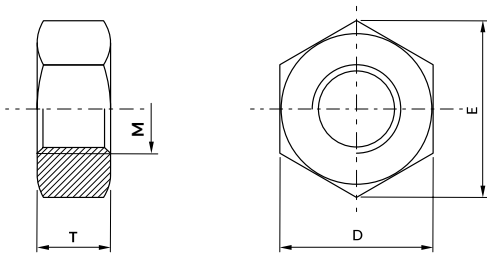
M	D1	D2	T
M3	3,4	7	1,7
M4	4,4	7,6	1,7
M5	5,4	9	1,7
M6	6,5	10,8	1,7
M8	8,6	13,5	2,7
M10	10,7	16,6	2,7
M12	13	19,5	2,7
M14	15,2	23	3,7
M16	17	25,4	3,7
M18	19,5	29	3,7
M20	21,4	30,7	3,7
M22	23,4	34,5	3,7
M24	25,3	39	3,7
M27	28,4	42	5,4
M30	31,4	47	5,7
M33	34,4	48,5	5,5
M36	37,4	55	6,2
M39	40,4	58,5	6,2
M42	43,2	63	6,3
M45	46,2	70	6,5
M48	49,6	75	6,5

How to order: ARN + M

TUERCA TRZ
NUT TRZ

Material: Acero zincado calidad 8 / Zinc plated steel quality 8

STOCK



Standard: DIN 934

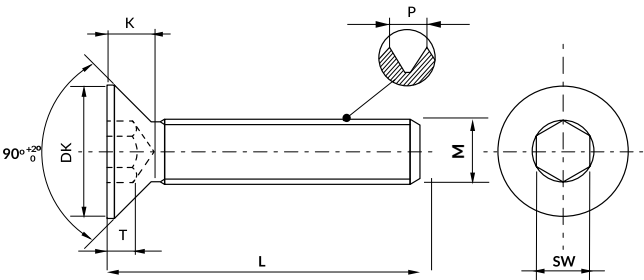
M	D	T	E min
M3	5,5	2,4	6,01
M4	7	3,2	7,66
M5	8	4	8,79
M6	10	5	11,05
M7	11	5,5	12,12
M8	13	6,5	14,38
M10	17	8	18,90
M12	19	10	21,10
M14	22	11	24,49
M16	24	13	26,75
M18	27	15	29,56
M20	30	16	32,95
M22	32	18	35,03
M24	36	19	39,55
M27	41	22	45,20
M30	46	24	50,85
M33	50	26	55,37
M36	55	29	60,79
M39	60	31	66,44
M42	65	34	72,09
M45	70	36	76,95
M48	75	38	82,60

How to order: TRZ + M

TORNILLO TCO
SCREW TCO

Material: Acero pavonado calidad 10.9 / Blued steel quality 10.9

STOCK



Standard: DIN 7991

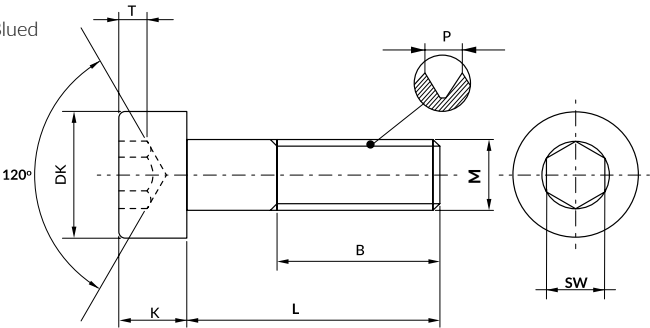
P	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	3
SW	2	2,5	3	4	5	6	8	10	10	12	12	14
DK	6	8	10	12	16	20	24	27	30	33	36	39
K max	1,86	2,48	3,1	3,72	4,96	6,2	7,44	8,4	8,8	9,3	10,16	14
T min	1,1	1,5	1,9	2,2	3	3,6	4,3	4,5	4,8	5,2	5,6	10
M	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M24
L												
6	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-
10	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-
12	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-
14	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-
16	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-
18	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-
20	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-
22	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-
25	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-
30	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-
35	-	•	•	•	•	•	•	•	•	-	•	-
40	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-
45	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-
50	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
55	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-
60	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
65	-	-	•	•	•	•	•	•	-	-	•	-
70	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
80	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•
90	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•
110	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	-	-
120	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	-	-
130	-	-	-	-	-	-	•	•	•	•	-	-
140	-	-	-	-	-	-	•	-	•	-	-	-
150	-	-	-	-	-	-	•	-	•	-	-	-
160	-	-	-	-	-	-	•	-	•	-	-	-

How to order: TCO + M * L

TORNILLO TCC
SCREW TCC

Material: Acero pavonado calidad 12.9 / Blued
steel quality 12.9

STOCK



Standard: DIN 912

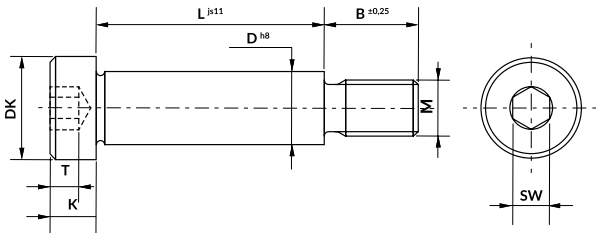
P	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5	3,5	4	4	4,5	4,5	5
SW	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	14	17	17	19	19	22	24	27	27	32	32	36
DK	5,5	7	8,5	10	13	16	18	21	24	27	30	33	36	40	45	50	54	58	63	68	72
K _{max}	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	33	36	39	42	45	48
T _{min}	1,3	2	2,5	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13,5	15,5	18	19	21	24	26	28
B	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	78	84	90	96	100	108
M	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48
L																					
6	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
22	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
35	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
45	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-
55	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-
60	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-
65	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-
70	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-
75	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-
80	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-
85	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-
90	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-
95	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
110	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
120	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
130	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
140	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
160	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
170	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
180	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
190	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
210	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
290	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

How to order: TCC + M * L

TORNILLO TOPE GUÍA TT
SHOULDER SCREW TT

Material: Acero 12.9 / Steel 12.9

STOCK



Standard: ISO 7379

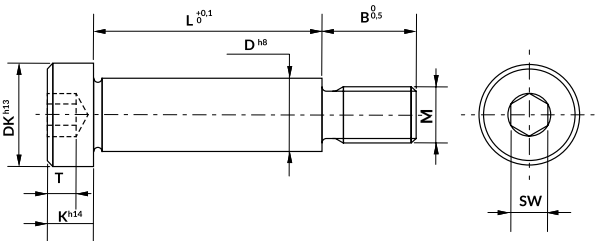
SW	2,5	3	4	5	6	8	10	12
DK	8	10	13	16	18	24	30	36
K	4	4,5	5,5	7	9	11	14	16
T _{min}	5	6	8	10	12	16	20	24
D	5	6	8	10	12	16	20	24
B	8	9,5	11	13	16	18	22	27
M	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20
L								
10	•	•	•	•	-	-	-	-
12	•	•	•	•	-	-	-	-
15	•	•	•	•	•	-	-	-
16	•	•	•	•	•	-	-	-
20	•	•	•	•	•	-	-	-
25	•	•	•	•	•	•	-	-
30	•	•	•	•	•	•	•	-
35	•	•	•	•	•	•	•	-
40	•	•	•	•	•	•	•	•
45	•	•	•	•	•	•	•	•
50	•	•	•	•	•	•	•	•
55	-	•	•	•	•	•	•	•
60	-	•	•	•	•	•	•	•
65	-	•	•	•	•	•	•	•
70	-	•	•	•	•	•	•	•
80	-	•	•	•	•	•	•	•
90	-	-	•	•	•	•	•	•
100	-	-	•	•	•	•	•	•
110	-	-	-	•	•	•	•	•
120	-	-	-	•	•	•	•	•
140	-	-	-	-	•	•	•	•
160	-	-	-	-	-	•	•	•
200	-	-	-	-	-	•	•	•

How to order: TT + m*L

TORNILLO TOPE GUÍA TL
SHOULDER SCREW TL

Material: Acero 12.9 / Steel 12.9
Dureza / Hardness: 37-43 HRC

STOCK



SW	2	2,5	3	4	5	6	8	10	14	17
DK	6	7	9	11	14	18	22	28	36	45
K	2,5	3,5	4	5	6	8	10	12	16	20
T	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	11	12
D	4	5	6	8	10	12	16	20	25	32
B	6	7	8	10	12	16	20	25	32	40
M	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24
L										
6	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-
8	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-
10	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-
12	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-
14	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-
16	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-
20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-
25	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-
30	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-
32	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-
40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-
50	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•
60	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•
63	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•
70	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•
80	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•
90	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•
100	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•
110	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•
120	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•
125	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•
140	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•
160	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•
200	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•
250	-	-	-	-	-	-	•	•	•	•

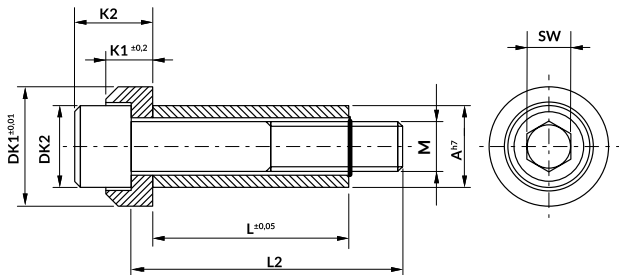
How to order: TL + M * L

TORNILLO LIMITADOR SVC
LIMITING SCREW SVC

Material:

- Arandela: acero templado, resistencia de 100kg / mm²
Washer: hardened steel, tensile strength 100kg/mm²
- Casquillo: acero templado, resistencia de 120-140 kg / mm²
Spacer: hardened steel; strength 120-140 kg/mm²
- Tornillo DIN 912: acero 12.9
DIN 912 Screw: steel 12.9

STOCK



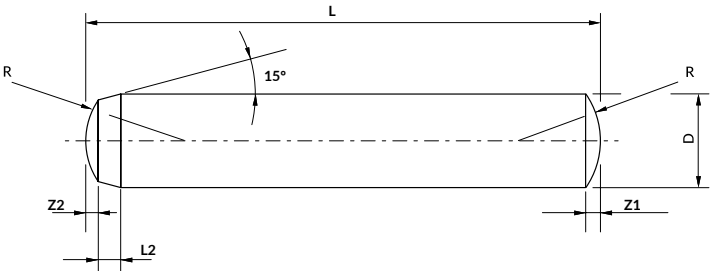
SW	5	6	8	10	14
DK1	15	19	23	27	34
DK2 max.	10	13	16	18	24
K1	5,5	6,5	7,5	9,0	11,0
K2	10,0	13,0	15,0	18,0	24,0
A	10,0	12,5	15,0	17,5	23,0
M	M6	M8	M10	M12	M16
L			(L2)		
15	30	-	-	-	-
20	35	35	40	-	-
25	40	40	45	-	-
30	45	45	50	50	-
35	50	50	55	60	-
40	55	55	60	60	70
45	60	60	65	65	75
50	65	65	70	70	80
55	70	70	75	80	90
60	80	80	80	90	90
65	80	80	85	90	100
70	90	90	90	100	100
80	100	100	100	110	110
90	110	110	110	120	120
100	120	120	120	130	130
110	130	130	130	140	140
120	-	140	140	150	150
140	-	160	160	180	180
150	-	-	170	180	180
160	-	-	180	200	200
180	-	-	200	220	210
200	-	-	220	240	240
220	-	-	-	260	250
230	-	-	-	-	260

How to order: SVC + M * L

PASADOR CILÍNDRICO PC
CYLINDRICAL DOWEL PIN PC

Material: Acero 1.3505 / Steel 1.3505
Dureza / Hardness: 60-62 HRC

STOCK



Standard: DIN 6325

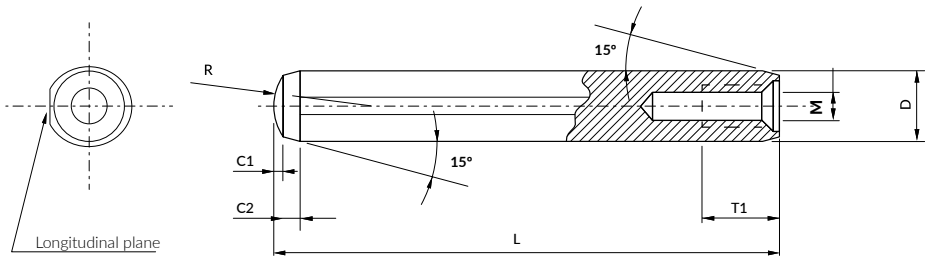
L2	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2	1,5	1,8	2	2,5	2,5	2,5	3	4	4
R	1	1,6	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	13	16	16	20	25
Z1	0,15	0,23	0,3	0,4	0,45	0,6	0,75	0,9	1,2	1,5	1,8	1,8	2	2,5	2	4
Z2	0,08	0,12	0,18	0,25	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	1	1,3	1,3	1,3	1,7	2	2,5
D ^{m6}	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	13	14	16	20	25
L																
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	•	•	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-
10	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-
12	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-
14	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-
16	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-
18	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-
20	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-
22	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-
24	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	•	•	-	-
26	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	•	-	-
28	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	•	-	-
30	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	•	•	-	-
32	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	•	•	-	-
36	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	•	-	-
40	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	•	•	•	•
45	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
50	-	-	•	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
55	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
60	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
70	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
80	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
90	-	-	-	-	-	-	-	•	•	•	•	-	-	•	•	-
100	-	-	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	-
120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	-
130	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	•	•	-
140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	•	•	-
150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	•	•	-

How to order: PC + D * L

PASADOR CILÍNDRICO ROSCADO PRN
CYLINDRICAL DOWEL PIN WITH THREAD PRN

Material: Acero 1.3505 / Steel 1.3505
Dureza / Hardness: 60-62 HRC

STOCK



Standard: DIN 7979

C1	0,4	0,4	0,54	0,6	0,8	1	1,2	1,2	1,4	1,6	2	2,5	3
C2	1,3	1,3	1,7	2,1	2,6	3	3,8	3,8	4	4,7	6	6	7
M	M2	M3	M3	M4	M5	M6	M6	M6	M8	M8	M10	M16	M20
T1	4-5,5	4,5-6	4,5-6	6	8	10	10	13	12	12	16	24	30
D ^{m6}	3	4	5	6	8	10	12	13	14	16	20	25	30
L													
8	-	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-
18	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-
20	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-
22	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-
24	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-
26	-	-	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-
28	-	•	•	•	•	•	•	-	•	•	-	-	-
30	-	•	•	•	•	•	•	-	•	•	-	-	-
32	-	•	•	•	•	•	•	-	•	•	•	-	-
36	-	•	•	•	•	•	•	-	•	•	•	-	-
40	-	•	•	•	•	•	•	-	•	•	•	•	-
45	-	-	•	•	•	•	•	-	•	•	•	•	-
50	-	-	•	•	•	•	•	-	•	•	•	•	•
55	-	-	•	•	•	•	•	-	•	•	•	•	•
60	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
65	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
70	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
80	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
90	-	-	-	•	•	•	•	-	•	•	•	•	•
100	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
110	-	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-	-
120	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•
130	-	-	-	-	-	-	-	-	-	•	•	-	-
140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	•	•	-	-
150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	•	•	-	-

How to order: PRN + D * L

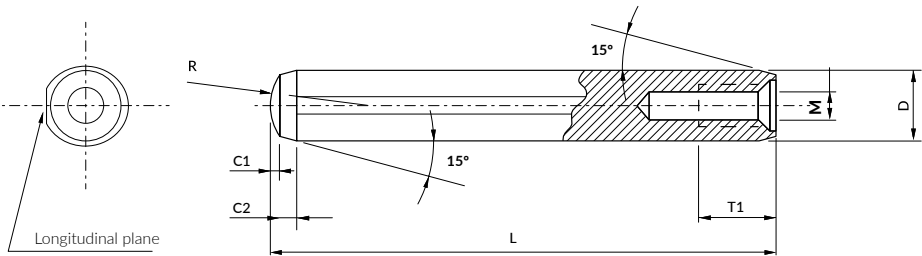
PASADOR ANTIGRIPANTE PRS
ANTI-SEIZE DOWEL PIN PRS

Material: acero 1.3505 con tratamiento antigripante / 1.3505 steel with anti-seize treatment

STOCK



⚠ Anti-seize treatment may slightly alter tolerance and toughness compared to PRN dowel pin.



C1	0,4	0,4	0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,4	1,6	2
C2	1,3	1,3	1,7	2,1	2,6	3	3,8	4	4,7	6
M	M2	M3	M3	M4	M5	M6	M6	M8	M8	M10
T1	4-5,5	4,5-6	4,5-6	6	8	10	10	12	12	16
D	3	4	5	6	8	10	12	14	16	20
L										
8	-	-	•	-	-	-	-	-	-	-
10	-	•	•	•	-	-	-	-	-	-
12	-	•	•	•	-	-	-	-	-	-
14	-	•	•	•	-	-	-	-	-	-
16	-	•	•	•	•	-	-	-	-	-
18	-	•	•	•	•	-	-	-	-	-
20	-	•	•	•	•	•	•	-	-	-
22	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-
24	-	•	•	•	•	•	•	-	-	-
26	-	-	•	•	•	-	-	-	-	-
28	-	•	•	•	•	•	•	-	•	-
30	-	•	•	•	•	•	•	-	•	-
32	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•
36	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•
40	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•
45	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•
50	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•
55	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•
60	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•
65	-	-	-	-	-	-	-	-	•	-
70	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•
80	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•
90	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•
100	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•
120	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•
130	-	-	-	-	-	-	-	-	•	•
140	-	-	-	-	-	-	-	-	•	•
150	-	-	-	-	-	-	-	-	•	•

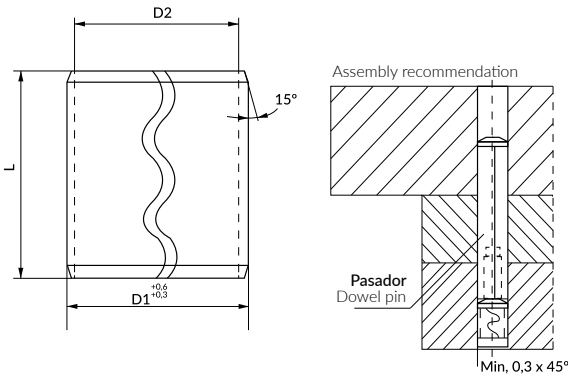
How to order: PRS + D * L

CASQUILLO DE RETENCIÓN PARA PASADOR CRP
DOWEL PIN RETAINING SLEEVE CRP

STOCK



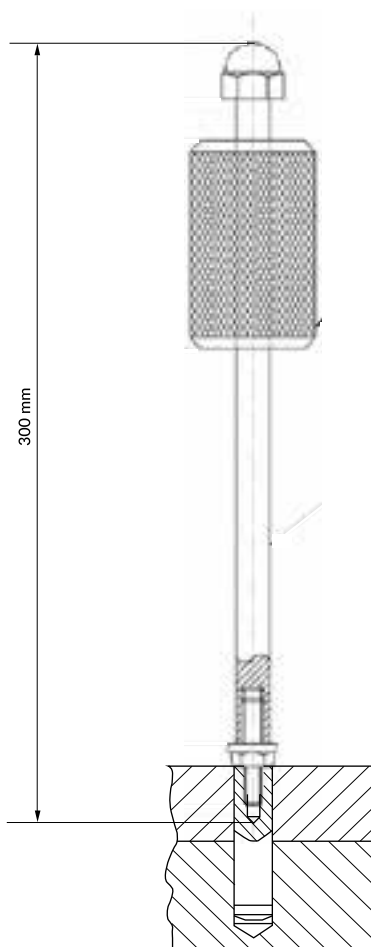
i It is used for positioning dowel pins at the desired level in hole, or as a dowel pin stopper preventing extraction.



D1	D2	L	Pull-out Strength (N)
6	4,4	6	392
8	5,6	8	1373
10	6,4	12	2354
12	8	12	1765
16	11	12	1422

How to order: CRP + D1

HERRAMIENTA PARA EXTRACCIÓN DE PASADORES HECM
DOWEL PIN EXTRACTOR HECM



 Extraction threads from M3 to M10.

How to order: HECM

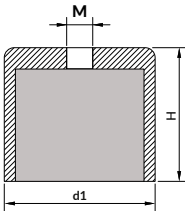
ROYME

IMANES Y BASES MAGNÉTICAS EN ALNICO
MAGNETS AND MAGNETIC BASES IN ALNICO

Conjunto de imanes y bases magnéticas contruidos en aleación ALNICO, con la capacidad máxima de resistencia a la temperatura.
Set of magnets and magnetic bases built in ALNICO alloy, with the maximum capacity of temperature resistance.

BASE MAGNÉTICA ALTA BM1AL
HIGH MAGNETIC BASE BM1AL

STOCK

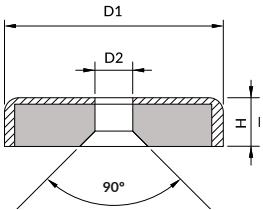


Máx. working temperature	D1	H	m	Weight (g)	F* (Kg max.)
400°C	9,5	15	M3	-	1,2
	17,5	16	M6	23	2,75
	20,5	19	M6	40	4,15
	27	25	M6	85	6,8
	35	30	M6	184	14,75
	50	40	M8	470	50

How to order: BM1AL + D1

BASE MAGNÉTICA BAJA BM2AL
LOW MAGNETIC BASE BM2AL

STOCK

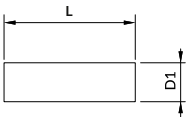


Máx. working temperature	D1	H	D2	Weight (g)	F* (Kg max.)
400°C	19	8	3,5	13	3,5
	28,6	9	4,75	36	5
	38	10,5	4,75	80	13

How to order: BM2AL + D1

IMANES Y BASES MAGNÉTICAS EN ALNICO
MAGNETS AND MAGNETIC BASES IN ALNICO

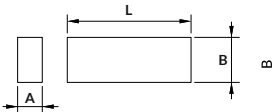
IMÁN REDONDO IM1AL
ROUND MAGNET IM1AL



Máx. working temperature	D1	L	Weight (g)	F* (Kg max.)
450°C	6	20	8,2	0,5
	8	25	18,4	0,8
	10	30	33,88	1,1

How to order: IM1AL + D1

IMÁN RECTANGULAR IM2AL
RECTANGULAR MAGNET IM2AL



Máx. working temperature	A	B	L	Weight (g)	F* (Kg max.)
450°C	5	10	20	7	0,6
	5	12,5	40	17,5	1,5
	5	15	60	31,5	2
	10	15	50	52,5	1,4
	10	15	75	56,25	1,4

How to order: IM2AL + A*L

IMÁN BOTÓN IM3AL
BUTTON MAGNET IM3AL



How to order: IM3AL + A

La temperatura y la corrosión son factores que limitan el uso de los imanes de Neodimio.
Temperature and corrosion are factors that limit the use of Neodymium magnets.



How to order: IM4ND + D*H

BASES SANDWICH
MAGNETIC SANDWICH BASES

BASE ALTA SANDWICH LISA BM3_
HIGH PLAIN SANDWICH BASE BM3_

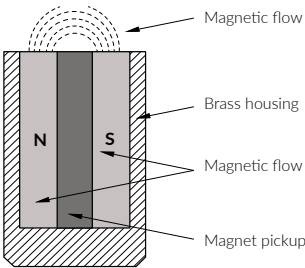
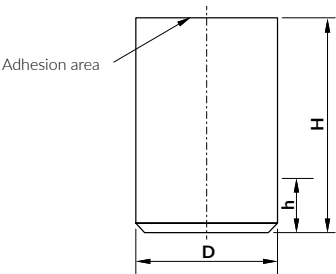
BM3SC

Material: Cobalto / Cobalt Samarium

BM3ND

Material: Neodimio / Neodymium

STOCK



Material	Máx. working temperature	D h6 (mm)	H (mm)	h* (mm)	Force (kg)	Weight (g)	Separation ** (mm)
NEODIMIO ND	80°C	6	20	10	1	4,5	1,5
		8	20	10	2,5	8	1,5
		10	20	8	4,5	12,5	2
		13	20	6	7	20	2,5
		16	20	2	15	30	3
		20	25	5	28	59	4
		25	35	7	45	132	5
SAMARIO COBALTO SC	200°C	32	40	4,5	70	245	6
		6	20	10	0,8	4,5	1,5
		8	20	10	2,2	8	1,5
		10	20	8	4	12,5	2
		13	20	6	6	20	2,5
		16	20	2	12,5	32	3
		20	25	5	25	60	4
		25	35	7	40	134	5
		32	40	4,5	60	251	6

*The h parameter indicates the extent to which the height H can be reduced without impairing its adhesion strength. The adhesion surface can not be reduced by more than 2 mm.

**Minimum separation between the outer casing base and iron, not to decrease its attraction in case of embedding it.

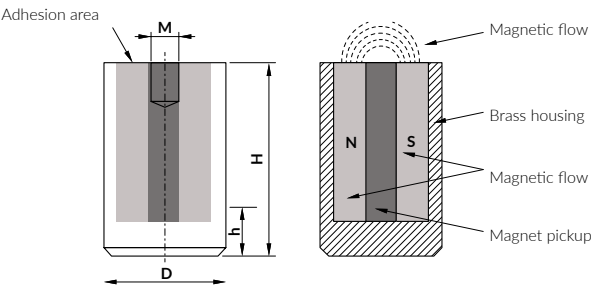
How to order: BM3SC + D / BM3ND + D

BASES SANDWICH
MAGNETIC SANDWICH BASES

BASE ALTA SANDWICH CON AGUJERO DE ROSCADO **BM3NDH**
HIGH SANDWICH BASE WITH THREAD **BM3NDH**



i Adjustable height



Material	Máx. working temperature	m	D ^{h6} (mm)	H (mm)	h* (mm)	Force (kg)	Weight (g)	SEPARATION ** (mm)
NEODIMIO ND	80°C	M3x5	6	20	10	1	4,5	1,5
		M3x5	8	20	10	2,5	8	1,5
		M4x7	10	20	8	4,5	12,5	2
		M4x7	13	20	6	7	20	2,5
		M4x8	16	20	2	15	38	3
		M6x6	20	25	5	28	58	4
		M6x8	25	35	7	45	130	5
		M6x6	32	40	4,5	70	243	6

*The h parameter indicates the extent to which the height H can be reduced without impairing its adhesion strength. The adhesion surface can not be reduced by more than 2 mm.

**Minimum separation between the outer casing base and iron, not to decrease its attraction in case of embedding it.

How to order: BM3NDH + D

BASE ALTA LISA **BM4_ - BM5_** HIGH PLAIN BASE **BM4_ - BM5_**

BM4AL-BM5AL

Material: Samario Alnico / Alnico

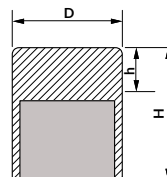
STOCK



BM4ND - BM5ND

Material: Neodimio / Neodymium

STOCK



i Adjustable height

Material	Máx. working temperature	D ^{h6}	H	h* (mm)	Weight (g)	Force (N)	Force (Kg)
BM4							
NEODIMIO ND	80°C	4	10	5	1	2,5	0,25
		5	10	5	1,5	4,5	0,45
		6	10	5	2	6	0,6
		8	12	7	5	12	1,2
		10	16	11	10	24	2,4
		13	18	13	18	60	6
		16	20	15	31	90	9
		20	25	18	61	135	13,5
		25	30	22	114	190	19
		32	35	27	217	340	34
ALNICO AL	450°C	6	10	2	2	2	0,2
		8	12	3	4,5	4	0,4
		10	16	6	9,5	8,5	0,85
		13	18	6	18	12	1,2
		16	20	6	30	20	2
		20	25	5	57	40	4
		25	30	7	106	60	6
		32	35	4	187	160	16
		40	45	5	390	240	24
		50	50	5	639	400	40
		63	60	5	1175	660	66

Material	Máx. working temperature	D ^{h6}	H	h* (mm)	Weight (g)	Force (N)	Force (Kg)
BM5							
NEODIMIO ND	80°C	4	20	15	2	2,5	0,25
		5	20	15	3	4,5	0,45
		6	20	15	4,5	6	0,6
		8	20	15	8	12	1,2
		10	20	15	12	24	2,4
		13	20	15	21	60	6
		16	20	15	31	90	9
		20	25	18	61	135	13,5
		25	35	27	133	190	19
		32	40	32	249	340	34
ALNICO AL	450°C	6	20	12	4,5	2	0,2
		8	20	11	7,5	4	0,4
		10	20	10	12	8,5	0,85
		13	20	8	19	12	1,2
		16	20	6	30	20	2
		20	25	5	58	40	4
		25	35	13	125	60	6
		32	40	9	220	160	16
		40	50	10	440	240	24
		50	60	10	813	400	40
		63	65	10	1306	660	66

*The h parameter indicates the extent to which the height H can be reduced without impairing its adhesion strength. The adhesion surface can not be reduced by more than 2 mm.

How to order: BM4AL + D / BM4ND + D / BM5AL + D / BM5ND + D

BASE ALTA CON AGUJERO DE ROSCADO BM5_H
HIGH PLAIN WITH THREAD BM5H_

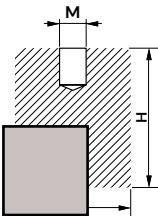
BM5ALH

Material: Alnico / Alnico

BM5NDH

Material: Neodimio / Neodymium

STOCK



Material	Máx. working temperature	D ^{h6}	H ^{+0,2}	m	Weight (g)	Force (N)	Force (Kg)
NEODYMIUM ND	80°C	25 ±0,3	7 ±0,2	M 4	24	160	16
		32 ±0,3	7 ±0,2	M 5	40	330	33
		40 ±0,3	8 ±0,2	M 5	74	500	50
		50 ±0,3	10 ±0,2	M 8	140	800	80
		63 ±0,3	14 ±0,2	M 10	315	1100	110
		75 ±0,3	15 ±0,2	M10	479	1750	175
ALNICO AL	450°C	6	20	M 3x5	4	2	0,2
		8	20	M 3x5	7,5	4	0,4
		10	20	M 4x7	11	8,5	0,85
		13	20	M 4x7	19	12	1,2
		16	20	M 4x5	30	20	2
		20	25	M 6x7	55	40	4
		25	35	M 6x9	121	60	6
		32	40	M 8x9	220	160	16
		40	50	M 8x9	436	240	24
		50	60	M 10x12	794	400	40
		63	65	M 12x14	1274	660	66

How to order: BM5ALH + D / BM5NDH + D

BASES BAJAS
MAGNETIC LOW BASES

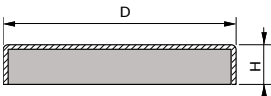
BASE BAJA LISA **BM6**
LOW PLAIN BASE **BM6**

Coating of the magnet in a metal case. It offers the singularity of having only one face with attraction ability, leaving the rest of the faces free of magnetic action. In addition, it provides a greater gripping force than the naked magnet, as well as a wide variety of fastening options.

BM6ND
Material: Neodimio / Neodymium
STOCK

BM6SC
Material: Samario Cobalto / Cobalt
Samarium

BM6FE
Material: Ferrita / Ferrite



Material	Máx. working temperature	D	H	Weight (g)	Force (N)	Force (Kg)
NEODYMIUM ND	80°C	6	4,5	1	5	0,5
		8	4,5	1,5	13	1,3
		10	4,5	2,5	25	2,5
		13	4,5	4,5	60	6
		16	4,5	6,5	95	9,5
		20	6	15	140	14
		25	7	22	200	20
		32	7	40	350	35
COBALT SAMARUM SC	280°C	6	4,5	1	5	0,5
		8	4,5	1,5	11	1,1
		10	4,5	2,5	20	2
		13	4,5	4,5	40	4
		16	4,5	6,5	60	6
		20	6	15	90	9
		25	7	22	150	15
		32	7	40	220	22
FERRITE FE	200°C	10	4,5	2	4	0,4
		13	4,5	3	10	1
		16	4,5	4,5	18	1,8
		20	6	10	30	3
		25	7	19	40	4
		32	7	30	80	8
		40	8	55	125	12,5
		50	10	100	220	22
		63	14	230	350	35
		80	18	485	600	60
		100	22	900	900	90
		125	26	1680	1300	130

How to order: BM6FE + D / BM6ND + D / BM6SC + D

BASES BAJAS
MAGNETIC LOW BASES

BASE BAJA CON AGUJERO PASANTE **BM6_T**
LOW PLAIN BASE WITH THRU HOLE **BM6_T**

Coating of the magnet in a metal case. It offers the singularity of having only one face with attraction ability, leaving the rest of the faces free of magnetic action. In addition, it provides a greater gripping force than the naked magnet, as well as a wide variety of fastening options.

BM6NDT

Material: Neodimio / Neodymium

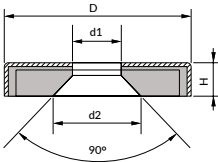
STOCK

BM6SCT

Material: Samario Cobalto / Cobalt
Samarium

BM6FET

Material: Ferrita / Ferrite



Material	Máx. working temperature	D	H	d1	d2	Weight (g)	Force (N)	Force (Kg)
NEODYMIUM ND	80°C	16	4,5	3,5	6,6	6	75	7,5
		20	6	4,5	9	12	105	10,5
		25	7	4,5	9	24	160	16
		32	7	5,5	11	39	310	31
		40	8	5,5	10,6	73	500	50
		50	10	8,5	19,5	140	900	90
		63	14	10,5	24	320	1500	150
		80	18	10,5	24	675	2500	250
COBALT SAMARIUM SC	280°C	100	22	12,5	29,2	1295	4000	400
		16	4,5	3,5	6,6	6	57	5,7
		20	6	4,5	9,3	13	81	8,1
		25	7	4,5	9,2	25	105	10,5
		32	7	5,5	11,5	40	235	23,5
FERRITE FE	200°C	40	8	5,5	11,5	75	540	54
		16	4,5	3,5	6,5	4	14	1,4
		20	6	4,1	9	9,4	27	2,7
		25	7	5,5	11,5	17	36	3,6
		32	7	5,5	11,5	27	72	7,2
		40	8	5,5	11,5	52	90	9
		50	10	8,5	22	85	180	18
		63	14	6,5	24,1	130	290	29
		80	18	6,5	11,5	235	450	45
		83	18	10,5	32	458	600	60
		100	22	10,5	34	815	680	68

How to order: BM6NDT + D

BASES BAJAS
MAGNETIC LOW BASES

BASE BAJA CON AGUJERO PASANTE ROSCADO BM6_R
LOW PLAIN BASE WITH THREAD BM6_R

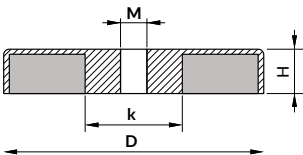
Coating of the magnet in a metal case. It offers the singularity of having only one face with attraction ability, leaving the rest of the faces free of magnetic action. In addition, it provides a greater gripping force than the naked magnet, as well as a wide variety of fastening options.

BM6FER

Material: Ferrita / Ferrite

BM6NDR

Material: Neodominio / Neodymium



Material	Máx. working temperature	D	H	m	k	Weight (g)	Force (N)	Force (Kg)
NEODYMIUM ND	80°C	25 ±0,3	7 ±0,2	M 4	4,5	24	160	16
		32 ±0,3	7 ±0,2	M 5	5,5	40	330	33
		40 ±0,3	8 ±0,2	M 5	10,5	74	500	50
		50 ±0,3	10 ±0,2	M 8	9,5	140	800	80
		63 ±0,3	14 ±0,2	M 10	11,7	315	1100	110
		75 ±0,3	15 ±0,2	M10	13	479	1750	175
FERRITE FE	200°C	25	7	M 4	5,2	18	36	3,6
		32	7	M 5	5,2	30	75	7,5
		40	8	M 5	5,2	54	90	9
		50	10	M 8	12	95	170	17
		63	14	M 10	13	206	350	35
		80	18	M 10	14,5	472	550	55

How to order: BM6FER + D

BASES BAJAS
MAGNETIC LOW BASES

BASE BAJA TETÓN ROSCA HEMBRA **BM7_**
LOW BASE ROUND (GRIP) WITH THREAD **BM7_**

Coating of the magnet in a metal case. It offers the singularity of having only one face with attraction ability, leaving the rest of the faces free of magnetic action. In addition, it provides a greater gripping force than the naked magnet, as well as a wide variety of fastening options.

BM7ND

Material: Neodimio /
Neodymium

BM7SC

Material: Samario Cobalto
/ Cobalt Samarium

BM7FE

Material: Ferrita / Ferrite

STOCK



Material	Máx. working temperature	D1	D2	H1	H2	M	Weight (g)	Force (N)	Force (Kg)
NEODYMIUM ND	80°C	6	6	11,5	4,5	M 3	2	5	0,5
		8	6	11,5	4,5	M 3	3	13	1,3
		10	6	11,5	4,5	M 3	4	25	2,5
		13	6	11,5	4,5	M 3	5	60	6
		16	6	11,5	4,5	M 4	7,5	95	9,5
		20	8	13	6	M 4	16	140	14
		25	8	14	7	M 4	27	200	20
		32	10	15,5	7	M 5	45	350	35
COBALT SAMARIUM SC	200°C	6	6	11,5	4,5	M 3	2	5	0,5
		8	6	11,5	4,5	M 3	3	11	1,1
		10	6	11,5	4,5	M 3	4	20	2
		13	6	11,5	4,5	M 3	5	40	4
		16	6	11,5	4,5	M 4	7	60	6
		20	8	13	6	M 4	16	90	9
		25	8	14	7	M 4	28	150	15
		32	10	15,5	7	M 5	47	220	22
FERRITE FE	200°C	10	6	11,5	4,5	M 3	3	4	0,4
		13	6	11,5	4,5	M 3	4	10	1
		16	6	11,5	4,5	M 3	6	18	1,8
		20	6	13	6	M 3	11	30	3
		25	8	15	7	M 4	20	40	4
		32	8	15	7	M 4	31	80	8
		36	8	16	7,7	M 4	42	100	10
		40	10	18	8	M 5	59	125	12,5
		47	12	19	9	M 6	91	180	18
		50	12	22	10	M 6	111	220	22
		57	12	22,5	10,5	M 6	153	280	28
		63	15	30	14	M 8	243	350	35
		80	20	34	18	M 10	477	600	60
		100	22	43	22	M 12	956	900	90
		125	25	50	26	M 14	1720	1300	130

How to order: BM7FE + D / BM7ND + D / BM7SC + D

BASES BAJAS
MAGNETIC LOW BASES

BASE BAJA TETÓN ROSCA MACHO **BM7_M**
LOW BASE ROUND (GRIP) WITH SCREW **BM7_M**

Coating of the magnet in a metal case. It offers the singularity of having only one face with attraction ability, leaving the rest of the faces free of magnetic action. In addition, it provides a greater gripping force than the naked magnet, as well as a wide variety of fastening options.

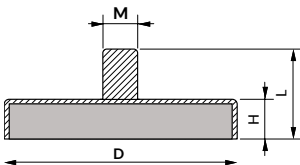
BM7FEM

Material: Ferrita / Ferrite

BM7NDM

Material: Neodimio / Neodymium

STOCK



Material	Máx. working temperature	D	H	L	m	Weight (g)	Force (N)
NEODYMIUM ND	80°C	10 ±0,2	4,5 ±0,2	12,5 ±0,4	M 4	3	25
		13 ±0,2	4,5 ±0,2	12,5 ±0,4	M 5	5	60
		16 ±0,2	4,5 ±0,2	12,5 ±0,4	M 6	8	95
		20 ±0,2	6 ±0,2	16 ±0,4	M 6	15	140
		25 ±0,2	7 ±0,2	17 ±0,4	M 6	27	200
		32 ±0,2	7 ±0,2	17 ±0,4	M 6	42	350
FERRITE FE	200°C	10 ±0,3	4,5 ±0,2	11,5 ±0,3	M 3	2	4
		13 ±0,3	4,5 ±0,2	11,5 ±0,3	M 3	3	10
		16 ±0,3	4,5 ±0,2	11,5 ±0,3	M 3	5	18
		20 ±0,3	6 ±0,2	13 ±0,3	M 3	10	30
		25 ±0,3	7 ±0,2	15 ±0,3	M 4	20	40
		32 ±0,3	7 ±0,2	15 ±0,4	M 4	30	80
		47 ±0,3	9 ±0,3	17 ±0,4	M 6	85	180
		57 ±0,3	10,5 ±0,3	18,5 ±0,4	M 6	146	280
		63 ±0,3	14 ±0,3	29 ±0,4	M 6	233	350

How to order: BM7FEM + D / BM7NDM + D

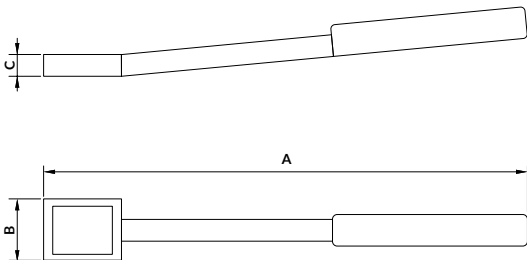
PINZAS MAGNÉTICAS PZM
MAGNETIC CLIPS PZM

Essensial for manual work in dies. They avoid introducing the operator’s hand into the die, giving total security and facilitating the supply of the plate and the extraction of the product. The Nylon support does not damage the molds and dies.

PZM1



PZM2



Reference	A	B	C	Weight (g)	Support	Effort (Kg)
PZM1	265	25	20	275	Metalic	2
PZM2	350	95	30	315	Metalic	6

How to order: Reference n°

