

ÍNDICE
INDEX

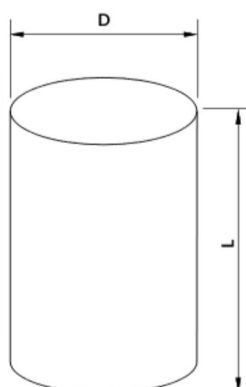
Ct84		ELASTÓMERO BARRA MACIZA ELAM SOLID BAR ELASTOMER ELAM
Ct 84		ELASTÓMERO BARRA HUECA ELAH HOLLOW BAR ELASTOMER ELAH
Ct85		DESPEGADORES DE ELASTÓMERO DESR STRIPPER BAR DESR
Ct86		DESPEGADORES DE ELASTÓMERO DESC STRIPPER BAR DESC
Ct87		DESPEGADOR DEST STRIPPER DEST Standard: DIN 9835
Ct88		GUÍA PARA ELASTÓMERO ELAG GUIDE BOLT FOR ELASTOMER ELAG Standard: DIN ISO 10069-2, Form B
Ct89		POSICIONADOR DE BOLA PB - PBI BALL PLUNGER PB - PBI
Ct90		POSICIONADOR CON MUELLE Y RANURA PV SPRING PLUNGER WITH LOADED PIN AND SLOT PV
Ct91		POSICIONADOR CON MUELLE Y RANURA PVD SPRING PLUNGER WITH LOADED PIN AND SLOT PVD
Ct92		POSICIONADOR CON BOLA Y VALONA PBL SPRING PLUNGER WITH BALL AND COLLAR PBL
Ct93		PERNO DE PRESIÓN CON MUELLE Y VALONA EML SPRING PLUNGER LOADED PIN AND COLLAR EML
Ct94		PERNO DE PRESIÓN CON MUELLE EMW SPRING PLUNGER EMW
Ct95		PERNO DE PRESIÓN CON MUELLE EMF SPRING PLUNGER EMF

ELASTÓMERO BARRA MACIZA ELAM

SOLID BAR ELASTOMER ELAM

Material: Poliuretano / Polyurethane

STOCK



70 Shore A
80 Shore A
90 Shore A
95 Shore A

D	L		D	L
	100	250		250
6	•	-	70	•
8	•	-	75	•
10	-	•	80	•
12	-	•	85	•
13	-	•	90	•
15	-	•	95	•
16	-	•	100	•
18	-	•	105	•
20	-	•	110	•
24	-	•	115	•
25	-	•	120	•
30	-	•	125	•
32	-	•	130	•
35	-	•	140	•
40	-	•	150	•
45	-	•	160	•
50	-	•	170	•
55	-	•	180	•
60	-	•	190	•
63	-	•	200	•
65	-	•	250	•

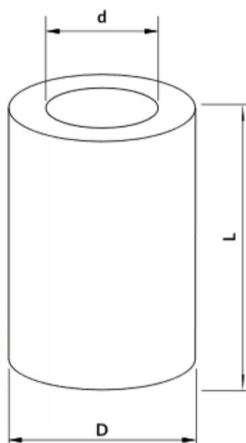
How to order: ELAM + D * L + Hardness

ELASTÓMERO BARRA HUECA ELAH

HOLLOW BAR ELASTOMER ELAH

Material: Poliuretano / Polyurethane

STOCK



70 Shore A
80 Shore A
90 Shore A
95 Shore A

D	d	L
		250
20	8,5	•
25	10,5	•
32	13,5	•
40	13,5	•
45	15	•
50	17	•
55	17	•
63	17	•
70	17	•
80	21	•
90	21	•
100	21	•
110	21	•
120	21	•
125	27	•
150	27	•
175	27	•
200	27	•

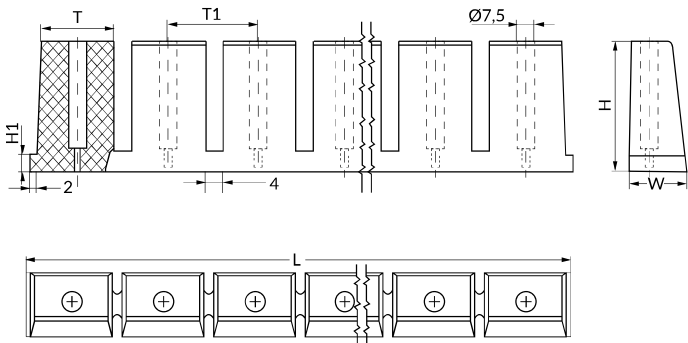
How to order: ELAH + D * L + Hardness

ROYME

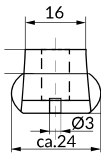
DESPEGADORES DE ELASTÓMERO DESR
STRIPPER BAR DESR

Material: NBR
Dureza / Hardness: 70 Shore A

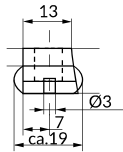
STOCK



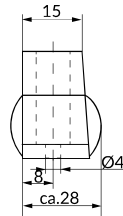
Form A



Form B



Form C



W	H	L	T	H1	T1	Form	N° of segments
19	16,6	270	26	3	30	A	9
15	11,5	270	26	4	34	B	9
19	27	306	30	3	30	C	9

How to order: DESR + W*L

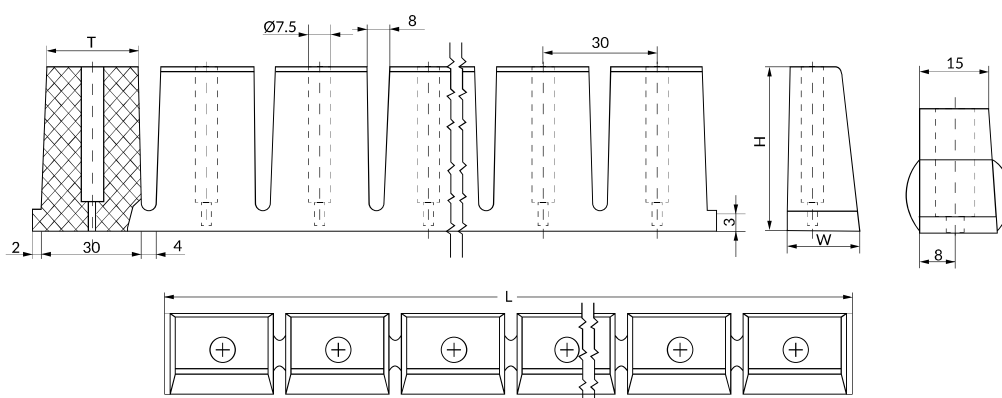
DESPEGADORES DE ELASTÓMERO DESC

STRIPPER BAR DESC

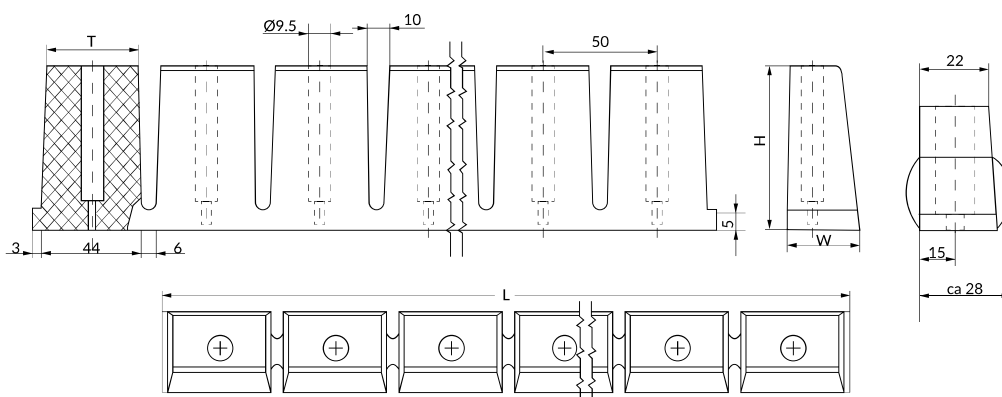
STOCK



Form A



Form B



W	H	L	T	Material	Hardness	Form	Nº of segments
19	27	306	26	NBR	70 Shore A	A	9
32	65	400	40	Polyurethane	90 Shore A	B	8

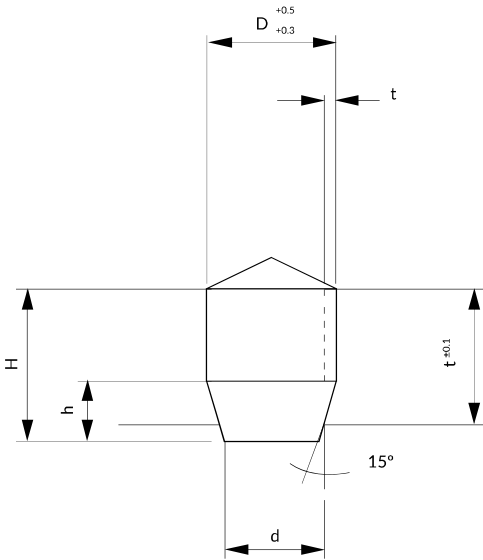
How to order: DESC + W*L

ROYME

DESPEGADOR DEST
STRIPPER DEST

Material: Poliuretano / Polyurethane
Dureza / Hardness: 90 Shore A

STOCK



Standard: DIN 9835

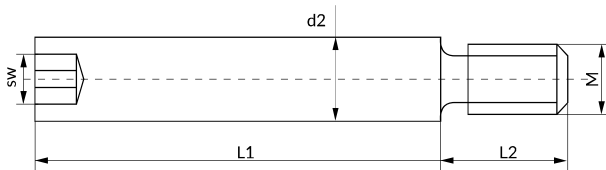
D	H	h	d	t	F (N) max.
6	9,5	4,5	3,6	8	100
10	15,5	7,5	6	13	450
16	25	12	9,5	21	1500
24	25	10	18	21	3000
30	35	19	20	30	3000
32	32	14	24	26	12000
39,5	40	16	30	34	25000

How to order: DEST + D

GUÍA PARA ELASTÓMERO ELAG
GUIDE BOLT FOR ELASTOMER ELAG

Material: CK45

STOCK



Standard: DIN ISO 10069-2, Form B

M	d2	sw	L2	L1 ^{+0,05}												
				15	20	25	32	40	50	63	80	95	118	140	180	200
M5	6	3	6	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-
M6	8	4	9	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-
M8	10	5	15	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-
M10	13	6	15	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-
M12	16	8	18	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-
M16	20	10	25	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
M20	25	14	30	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

How to order: ELAG + M + L1

ROYME

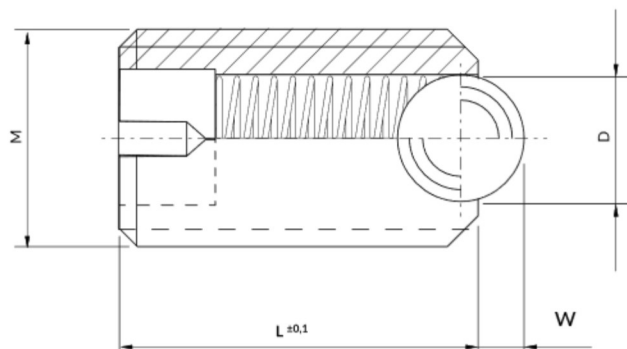
POSICIONADOR DE BOLA PB - PBI
BALL PLUNGER PB - PBI

Material:
Cuerpo: Acero de decoletaje, pavonado / Body: Blued steel for casting
Vástago: Acero para rodamientos, templado / Ball: Hardened steel for bearings

STOCK

Material:
Cuerpo: acero inoxidable / Body: Stainless Steel
Vástago: Acero inoxidable, templado / Ball: Stainless steel for bearings

STOCK



M	D	L	W	Spring Pressure daN	
				Min.	Max
M3	1,5	7	0,4	0,3	0,45
M4	2,5	9	0,8	0,85	1,45
M5	3	12	0,9	0,8	1,4
M6	3,5	14	1	1,1	1,8
M8	4,5	16	1,5	1,8	3,1
M10	6	19	2	2,4	4,5
M12	8	22	2,5	2,6	4,9
M16	10	24	3,5	4,1	8,6
M20	12	30	4,5	5,6	11,1
M24	15	34	5,5	8,1	15,1

How to order: PB + M

POSICIONADOR CON MUELLE Y RANURA PV SPRING PLUNGER WITH LOADED PIN AND SLOT PV

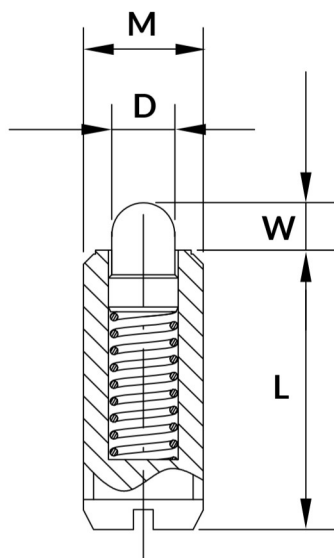
Material:

Cuerpo: Acero de decoletaje, pavonado / Sleeve: Blued steel for casting

Perno: Acero de decoletaje, pavonado / Pin: Blued steel for casting

Muelle: Acero Inoxidable / Spring: Stainless Steel

STOCK



M	D	L	W	Spring Pressure daN	
				Min.	Max
M4	1,8	9	1,5	0,45	1,25
M5	2,4	12	2	0,5	1,3
M6	2,7	14	2	0,6	1,7
M8	3,8	16	2	1,6	3,3
M10	4,5	19	2,5	1,9	4,2
M12	6,2	22	3,5	2,2	5,7
M16	8,5	24	4,5	3,8	7,8
M20	10	30	6,5	3,9	8,1
M24	13	34	8	7,2	15,5

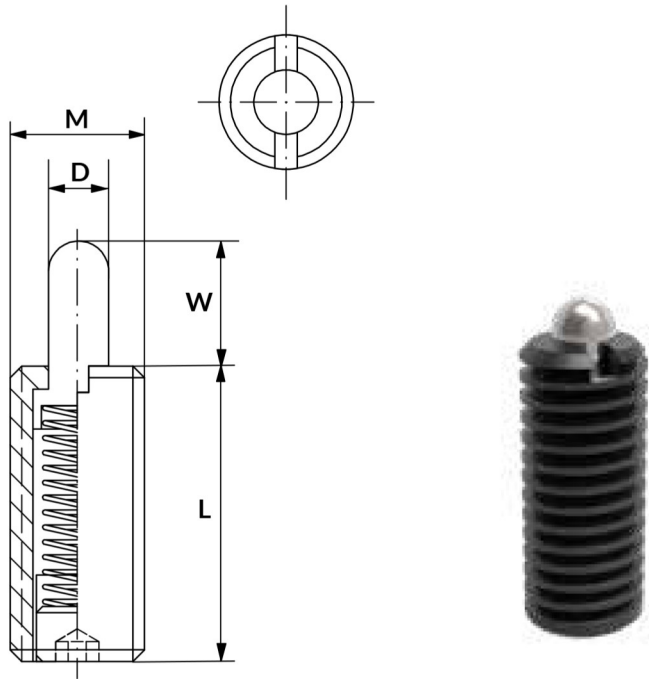
How to order: PV + M

ROYME

POSICIONADOR CON MUELLE Y RANURA PVD
SPRING PLUNGER WITH SPRING LOADED PIN AND SLOT PVD

Material:
Cuerpo: Acero de decoletaje, pavonado / Sleeve: Blued steel for casting
Perno: Acero de decoletaje, pavonado / Pin: Blued steel for casting
Muelle: Acero Inoxidable / Spring: Stainless Steel

STOCK



M	D	L	W	SW	Spring Pressure daN	
					Min.	Max
M3	1	12	1	0,7	0,2	0,4
M4	1,5	15	1,5	1,3	0,45	1,6
M5	2,4	18	2,3	1,5	0,6	1,9
M6	2,7	20	2,5	2	0,6	1,9
M8	3,5	22	3	2,5	0,1	3,9
M10	4	22	3	3	0,1	3,9
M12	6	28	4	4	1,2	5,3
M16	7,5	32	5	5	4,5	10
M20	10	40	7	6	5,2	12,5
M24	12	52	10	8	7	17

How to order: PVD + M

POSICIONADOR CON BOLA Y VALONA PBL

SPRING PLUNGER WITH SPRING BALL AND COLLAR PBL

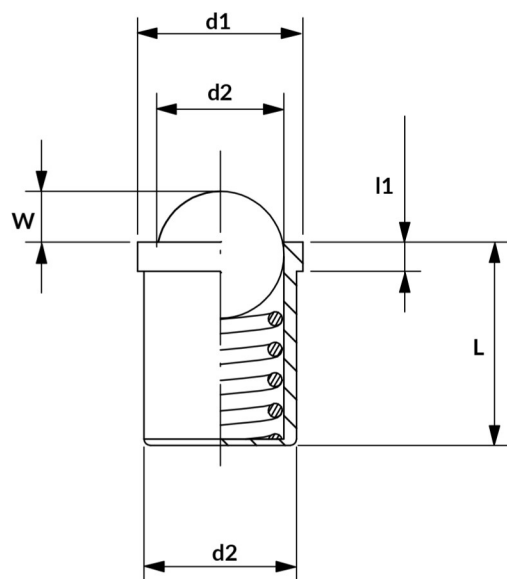
Material:

Cuerpo: Acero de decoletaje, pavonado / Sleeve: Blued steel for casting

Perno: Acero de decoletaje, pavonado / Pin: Blued steel for casting

Muelle: Acero Inoxidable / Spring: Stainless Steel

STOCK



D	d2	d1	L	l1	W	Spring Pressure daN	
						Min.	Max
M4	3	4,6	5	0,9	1	0,25	0,6
M5	4	5,6	6	0,9	1,4	0,3	0,65
M6	5	6,5	7	1	1,8	0,55	1,15
M8	6,5	8,5	9	1,1	2,4	0,7	1,25
M10	8,5	11	13,5	1,7	3,3	0,85	1,85
M12	10	13	16	2,3	4	1,2	2,65

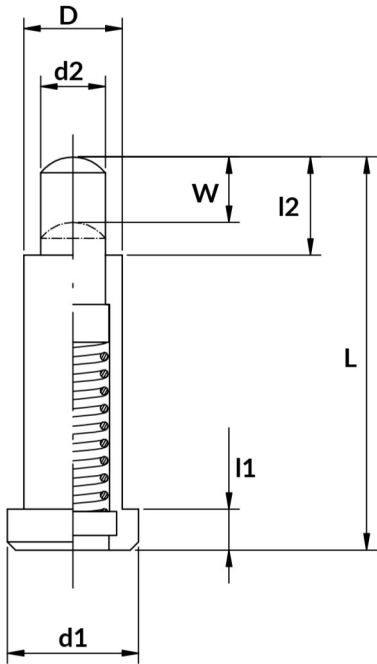
How to order: PBL + M

ROYME

POSICIONADOR CON MUELLE Y VALONA EML
SPRING PLUNGER WITH SPRING LOADED PIN AND COLLAR EML

Material:
Cuerpo: Acero de decoletaje, pavonado / Sleeve: Blued steel for casting
Perno: Acero de decoletaje, pavonado / Pin: Blued steel for casting
Muelle: Acero Inoxidable / Spring: Stainless Steel

STOCK

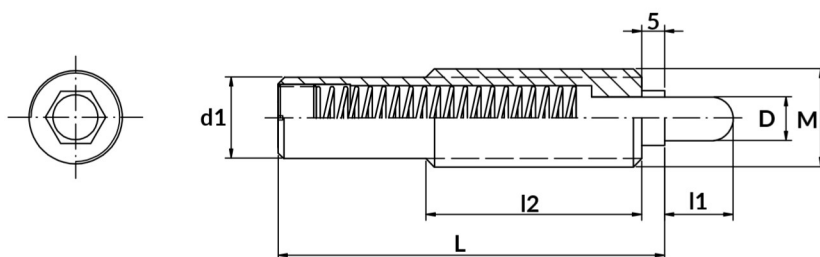


D	d2	d1	L	l1	l2	W	Spring Pressure daN	
							Min.	Max
M6	2,7	8	20	3,2	6	3,5	1	2,2
M8	3,9	10	24	3,2	8	4,5	3	8,8
M10	5,9	13	30	4	10	5,5	4,2	11
M12	7,9	16	36	5	12	6,5	5	13

How to order: EML + M

PERNO DE PRESIÓN CON MUELLE EMW

SPRING PLUNGER EMW

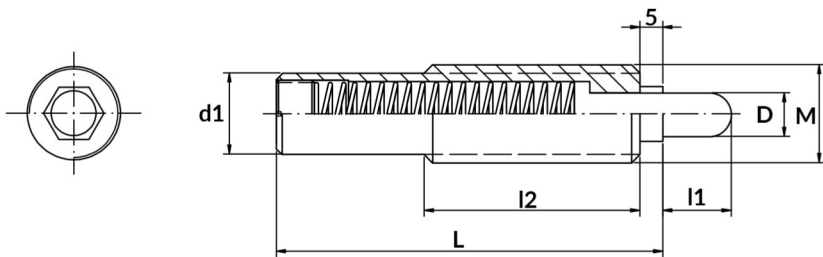


M	L	l1	l2	D	d1	Spring Pressure daN		Duty
						Min.	Max	
M16x1,5	60	10	35	6	13,4	0,38	1,33	L
	60	15				1	4	
	80	20				0,69	3,45	
	80	30				0,65	4,55	
	120	30				1,8	4	
	150	40				1,32	3,72	
	150	50				1,32	4,32	
	150	60				1,32	4,92	
	200	70				0,97	4,05	
	200	80				0,97	4,48	
M16x1,5	60	10	35	6	13,4	13	14,5	H
	60	15				15	56	
	80	20				34,5	172,2	
	120	30				20	80	
	150	30				56,1	132,6	
	150	40				56,1	158,1	
	200	50				19,3	99,9	
	200	60				19,3	116,1	
	200	70				19,3	135,1	
	200	80				25	100,1	
	80	20	35	5	13,4	15,1	75,6	M

How to order: EMW + M + L + l1 + Duty

ROYME

PERNO DE PRESIÓN CON MUELLE EMF
SPRING PLUNGER EMF



M	L	I1	I2	D	d1	Spring Pressure daN		Duty
						Min.	Max	
M16x2	60	10	35	6	13,4	0,38	1,33	L
	60	15				1	4	
	80	20				0,69	3,45	
	80	30				0,65	4,55	
	120	30				1,8	4	
	150	40				1,32	3,72	
	150	50				1,32	4,32	
	150	60				1,32	4,92	
	200	70				0,97	4,05	
	200	80				0,97	4,48	
	60	10	35	6	13,4	13	14,5	H
	60	15				15	56	
	80	20				34,5	172,2	
	120	30				20	80	
	150	30				56,1	132,6	
	150	40				56,1	158,1	
	200	50				19,3	99,9	
	200	60				19,3	116,1	
	200	70				19,3	135,1	
	200	80				25	100,1	
	80	20	35	5	13,4	15,1	75,6	M

How to order: EMW + M + L + I1 + Duty

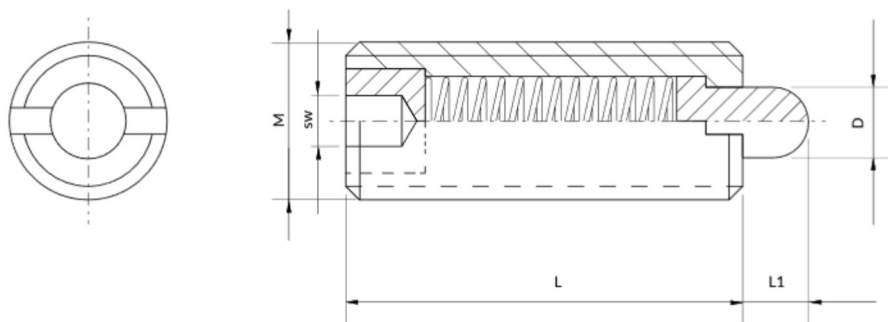
EXPULSOR DE MUELLE EMA SPRING PLUNGER EMA

Material:

Cuerpo: Acero de decoletaje, pavonado / Body: Blued steel for casting

Vástago: Acero de decoletaje, templado / Rod: Tempered steel for casting

STOCK



M	L	L1	D	sw	Spring Pressure daN		Duty
					Min.	Max.	
M3	10	1,5	1	0,8	0,05	0,3	HEAVY (H)
M4	12	2	1,6	0,8	0,2	1	
M5	20	3	2	1,5	0,4	2	
M6	25	3	2,5	2	0,8	3	
M8	25	3	3,1	2,5	0,8	3	
M10	30	5	3,8	3	1	5	
M12	30	5	5,5	4	1	5	LIGHT (L)
M5	20	3	2	1,5	0,2	1	
M6	25	3	2,5	2	0,3	1	
M8	25	3	3,1	2,5	0,3	1	
M10	30	5	3,8	3	0,3	1,5	
M12	30	5	5,5	4	0,2	1	

How to order: EMA + M + L1 + Duty

ROYME

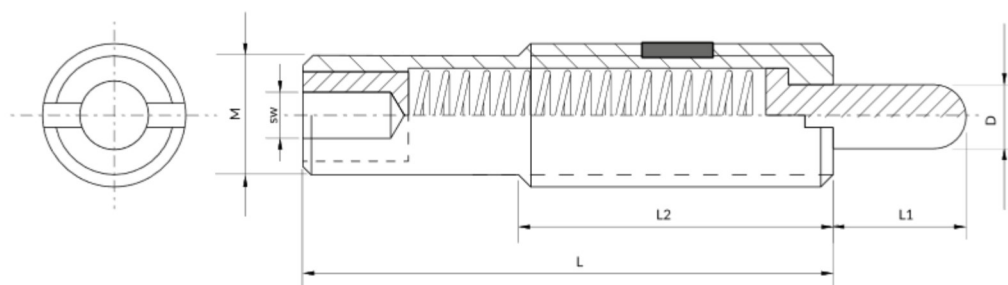
EXPULSOR DE MUELLE EMB SPRING PLUNGER EMB

Material:

Cuerpo: Acero de decoletaje, pavonado / Body: Blued steel for casting

Vástago: Acero para rodamientos, templado / Rod: tempered steel for casting

STOCK



M	L	L1	L2	D	sw	Spring Pressure daN		Duty
						Min.	Max.	
M12	43	10	35	5,5	4	0,7	4	HEAVY (H)
M16	60	10	35	8	5	2,7	8	
M16	60	15	35	8	5	1,5	8	
M16	85	20	35	8	5	1,7	8	
M16	125	30	35	8	5	2	8	
M16	155	50	35	8	5	3	10	
M24	60	15	45	10	8	4	20	
M30	70	20	45	15	12	5	30	LIGHT (L)
M12	43	10	35	5,5	5	0,4	2	
M16	60	10	35	8	5	1,3	4	
M16	60	15	35	8	5	1	4	
M16	60	20	35	8	5	1,3	4	
M16	125	30	35	8	5	1,8	4	
M16	155	50	35	8	5	2	5	
M24	60	15	45	10	8	2	10	
M30	70	20	45	15	12	3	15	

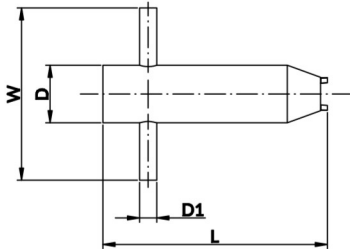
How to order: EMB + M + L1+ Duty

ROYME

DESTORNILLADOR HEMR
INSERTION TOOL FOR SPRING PLUNGER HEMR

Materia: Acero / Steel
Dureza / Hardened: HRC 36

STOCK



M	D	W	L	D1
M5	6	40	40	3
M6				
M8	8	45	45	4
M10	10	45	45	4
M12	12	50	50	5
M16	16	70	52	8
M24	24	80	62	12
M30	30	100	73	15

How to order: HEMR + M

HERRAMIENTA DE INSERCIÓN HEMH
INSERTION TOOL FOR SPRING PLUNGER HEMH

Material: Acero / Steel

STOCK

